

监测报告

浙科达检[2018]验字第 025 号

(废水和废气)

项目名称：年产 2500 套滚丝机床、滚丝轮、搓丝板等机械设
备生产线技改项目竣工环保设施验收

委托单位：台州中玉螺纹工具有限公司



浙江科达检测有限公司

二〇一八年四月

责 任 表

[年产 2500 套滚丝机床、滚丝轮、搓丝板等机械设备生产线技改项目
竣工环保设施验收监测报告]

承担单位： 浙江科达检测有限公司

项目负责：

报告编写：

审 核：

签 发：

电话： 0576-88300161

传真： 0576-88300161

邮编： 318000

地址： 台州市经中路 729 号创意园 8 幢 4 层

目 录

前 言.....	1
第一章 总论.....	3
1.1 编制依据.....	3
1.2 验收监测目的.....	4
1.3 评价标准.....	4
1.3.1 废气.....	4
1.3.2 废水.....	5
1.3.5 总量控制情况.....	5
1.4 环评主要结论与环保批文.....	5
1.4.1 环评主要结论.....	5
1.4.2 环保批文.....	6
第二章 建设项目概况.....	7
2.1 建设项目地理概况.....	7
2.2 项目概况.....	7
2.2.1 项目验收规模.....	8
2.2.2 项目主要原辅材料消耗情况.....	9
2.2.3 项目主要仪器设备情况.....	9
2.2.3 项目生产工艺及产污工序.....	10
2.3 该项目污染源及环保设施情况.....	11
2.3.1 废水情况.....	11
2.3.2 废气情况.....	12
2.3.5 污染物产生及防治情况汇总.....	12
第三章 验收监测工况和方法.....	13
3.1 验收监测工况.....	13
3.2 监测期间气象状况.....	13
3.3 监测分析方法与质量保证.....	13
第四章 废气验收监测结果与评价.....	16
4.1 有组织废气监测内容.....	16

4.2 厂界无组织废气监测点位.....	16
4.3 监测结果.....	17
4.4 结果评价.....	19
4.4.1 有组织废气污染源排放情况.....	19
4.4.2 厂界无组织废气排放情况.....	19
4.4.3 总量控制情况.....	19
第五章 废水验收监测结果与评价.....	21
5.1 监测点位项目及频次.....	21
5.2 监测结果.....	21
5.3 结果评价.....	22
第六章 环境管理检查.....	24
6.1 环保投资情况.....	24
8.2 环评落实情况.....	24
第七章 结论与建议.....	26
7.1 结论.....	26
7.1.1 验收工况.....	26
7.1.2 废气验收监测结论.....	26
7.1.3 废水验收监测结论.....	27
7.2 建议与措施.....	27
7.3 总结论.....	28
附图 1 项目地理位置图.....	29
附图 2 项目平面布置图.....	31
附图 3 项目三废流向图.....	32
附件 1 环评批复.....	33
附件 2 水电发票.....	36
附件 3 验收登记表.....	39

前 言

台州中玉螺纹工具有限公司老厂区位于玉环市芦蒲镇漩门工业区 B 区 09 号地块，新厂区位于玉环市漩门二期南区 C-0206-2，是一家从事滚丝机床、滚丝轮、搓丝板生产的企业，目前已具备年产滚丝机床 400 套，滚丝轮 400 只，搓丝板 200 只的生产能力。因企业老厂区场地拥挤，严重制约了企业发展，企业投资 3991 万元，用于新厂房建设及购置锯床、数控车床、双室油淬炉等生产设备，组织实施年产 2500 套滚丝机床、滚丝轮、搓丝板等机械设备件生产线技改项目，项目实施后新、老厂区共具有年产 2500 套滚丝机床、滚丝轮、搓丝板的生产能力，其中滚丝机床 1000 套，滚丝轮 1000 只，搓丝板 500 只，由于老厂区已经验收，本次验收仅对新厂区技改项目进行验收。目前新厂区实际可形成年产 1530 套滚丝机床、滚丝轮、搓丝板的生产能力。

台州中玉螺纹工具有限公司于 2011 年 09 月委托台州市环境科学设计研究院对该建设项目进行环境影响评价，编制了《台州中玉螺纹工具有限公司年产 2500 套滚丝机床、滚丝轮、搓丝板等机械设备生产线技改项目环境影响报告表》，并于 2011 年 10 月 20 日经玉环市环境保护局审批，批复号为玉环建[2011]219 号。

项目淬火废气经收集后 15m 排气筒高空排放，对外环境影响不大；项目无生产废水产生，生活污水经预处理后纳入玉环市漩门工业城污水处理厂各环保设施已投入使用并正常运行。

根据国家有关环保法律法规的要求，建设项目必须执行环保

“三同时”制度，相应的环保处理设施须经验收合格后方可投入运行使用。受台州中玉螺纹工具有限公司的委托，我公司承担了该项目竣工环境保护设施验收监测工作。我公司于 2018 年 04 月 10 日、04 月 11 日对现场进行了勘查与监测，并收集了有关资料，编制了验收监测报告。

第一章 总论

1.1 编制依据

1.1.1 中华人民共和国主席令第九号（2014 年修订）《中华人民共和国环境保护法》；

1.1.2 原国家环保总局 13 号令《建设项目竣工环境保护验收管理办法》；

1.1.3 中华人民共和国主席令（第四十八号）《中华人民共和国环境影响评价法》（2016 年 9 月 1 日施行）；

1.1.4 中华人民共和国国务院令 682 号《建设项目环境保护管理条例》（2018 年 10 月 1 日起实施）；

1.1.5 中华人民共和国环境保护部《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环办[2015]113 号）；

1.1.6 浙江省人民政府令第 288 号《浙江省建设项目环境保护管理办法》；

1.1.7 浙江省环保厅《浙江省环境保护厅建设项目竣工环境保护验收技术管理规定》（浙环发[2009]89 号）；

1.1.8 浙江省环境监测中心站 2010 年《浙江省环境监测质量保证技术规定》；

1.1.9 浙江省环境保护厅《关于进一步促进建设项目环保设施竣工验收监测市场化的通知》（浙环发[2018]20 号）；

1.1.10 浙江省环保局《关于进一步加强建设项目“三同时”管理工作的通知》；

1.1.11 台州市环境科学设计研究院编制的《台州中玉螺纹工具有限公司年产 2500 套滚丝机床、滚丝轮、搓丝板等机械设备生产线技改项目环境影响报告表》；

1.1.12 玉环市环境保护局《关于台州中玉螺纹工具有限公司年产 2500 套滚丝机床、滚丝轮、搓丝板等机械设备生产线技改项目环境影响报告表的批复》（玉环建[2011]219 号）；

1.1.13 台州中玉螺纹工具有限公司提供的其他相关资料。

1.2 验收监测目的

通过现场调查和监测，评价经处理后排放的废水、废气污染物排放是否达到国家有关排放标准；核实废水、废气中主要污染物的排放总量及评价是否在控制目标范围内；检查该项目环保“三同时”等环保制度执行情况；提出存在问题及对策措施。

1.3 评价标准

1.3.1 废气

项目一般废气污染物排放执行 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》中的新污染源二级排放标准，具体标准见表 1-1。热处理炉产生的烟气排放执行 GB9078-1996《工业炉窑大气污染物排放标准》二类区新建、扩建、改建相关炉窑标准，具体标准见表 1-2。

表 1-1 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》

污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控浓度值	
		排气筒高度 (m)	二级	监控点	浓度 (mg/m ³)
非甲烷总烃	120	15	10	周界外浓度最高点	4.0

表 1-2 GB9078-1996 《工业炉窑大气污染物排放标准》

炉窑类别	标准级别	排放限值		无组织排放烟（粉）尘最高允许浓度 mg/m ³
		烟（粉）尘浓度 mg/m ³	烟气黑度（林格曼级）	
金属热处理炉	二	200	1	5.0

1.3.2 废水

项目生活污水经预处理后纳入漩门工业城污水处理厂处理达 GB18918-2002 《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 B 标准后排放，漩门工业城污水处理厂具体指标见表 1-3。

表 1-3 漩门工业城污水处理厂进出水水质标准 单位：mg/L pH 值除外

污染物项	pH 值	COD _{Cr}	SS	TP	石油类	动植物油	NH ₃ -N	BOD ₅
进水标准	6~9	360	240	8.0	20	100	30	180
一级 B 标	6~9	60	20	1.0	5	3.0	8（15）	20

注：括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

1.3.5 总量控制情况

项目纳入总量控制要求的主要污染物是 COD_{Cr}、NH₃-N。项目新厂区 COD_{Cr}、NH₃-N 总量控制指标分别为：COD_{Cr} 0.51t/a（外排环境），NH₃-N 0.077t/a（外排环境）本项目不排放生产废水，仅排放生活污水，可不进行区域替代削减。

1.4 环评主要结论与环保批文

1.4.1 环评主要结论

(1) 营运期环境影响结论

① 废水

项目无工艺废水产生，产生的废水主要为生活污水，新老厂区生活污水产生量为 6694t/a，生活污水经预处理后纳入玉环市漩门工业城污水处理厂处理达标后排海，不会对项目附近水体产生不良影响。

②废气

项目淬火过程均在真空的罐体内进行，无废气产生，待整个淬火工序完成后，工件冷却出罐过程中会有极少量非甲烷总烃气体排放，不会对周围环境产生影响。

(2) 总结论：

台州中玉螺纹工具有限公司年产 2500 套滚丝机床、滚丝轮、搓丝板等机械设备生产线技改项目符合国家和地方产业政策等要求，符合地方城乡规划、土地利用总体规划和环境功能区规划要求，排放污染物符合国家、省规定的污染物排放标准和主要污染物排放总量控制指标；造成的环境影响基本符合建设项目拟建地环境功能区划确定的环境质量要求。只要企业能在项目运营过程中加强环境质量管理，认真落实环境保护措施，采取相应的污染防治措施，使废气、废水、噪声达标排放，并妥善处置各类固体废物，则本项目的建设对环境的影响不大。因此，从环境保护角度来讲，本项目的建设是可行的。

1.4.2 环保批文

环评批复文件见附件 1。

第二章 建设项目概况

2.1 建设项目地理概况

台州中玉螺纹工具有限公司新厂区位于玉环市漩门二期南区规划区中部，周边均为工业企业及工业用地。新厂区拟建地附近 200m 范围内无居民住宅等环境敏感点。

企业共 3 幢厂房，1#厂房共 5 层，一层为磨床车间、二层为质检部、三层为办公室、四层、五层闲置；2#厂房共两层，一层为滚轮车间、二层为仓库；3#厂房为热处理车间和机床车间。

项目地理位置见附图 1，项目平面布置图见附图 2。

2.2 项目概况

台州中玉螺纹工具有限公司老厂区位于玉环市芦蒲镇漩门工业区 B 区 09 号地块，新厂区位于玉环市漩门二期南区 C-0206-2，是一家从事滚丝机床、滚丝轮、搓丝板生产的企业，目前已具备年产滚丝机床 400 套，滚丝轮 400 只，搓丝板 200 只的生产能力。因企业老厂区场地拥挤，严重制约了企业发展，企业投资 3991 万元，组织实施年产 2500 套滚丝机床、滚丝轮、搓丝板等机械设备件生产线技改项目，项目实施后新、老厂区共具有年产 2500 套滚丝机床、滚丝轮、搓丝板的生产能力，其中滚丝机床 1000 套，滚丝轮 1000 只，搓丝板 500 只，由于老厂区已经验收，本次验收仅对新厂区技改项目进行验收。目前新厂区实际可形成年产 1530 套滚丝机床、滚丝轮、搓丝板的生产能力。

台州中玉螺纹工具有限公司于 2011 年 09 月委托台州市环境科学设计研究院对该建设项目进行环境影响评价，编制了《台州中玉螺纹工具有限公司年产 2500 套滚丝机床、滚丝轮、搓丝板等机械设备生产线技改项目环境影响报告表》，并于 2011 年 10 月 20 日经玉环市环境保护局审批，批复号为玉环建[2011]219 号。

技改后企业新厂区职工实际 95 人，年工作日 300 天，实行昼间 8 小时单班制，无食宿。

2.2.1 项目验收规模

该企业年产 2500 套滚丝机床、滚丝轮、搓丝板等机械设备件生产线技改项目，新厂区设计形成年产 1500 套滚丝机床、滚丝轮、搓丝板的生产能力。根据企业数据统计情况，新厂区 2018 年 1 月、2 月、3 月滚丝机床、滚丝轮、搓丝板产量分别为 130 套、62 套、125 套，2 月份放假，故以 1 月、3 月 2 个月的产量计，两个月产量约为 255 套，则实际可形成年产 1530 套滚丝机床、滚丝轮、搓丝板的生产能力。另外，企业的一定时期内的实际产量受订单的影响较大，从统计数据看，项目的实际产量与环评产量基本一致。本项目验收规模见下表 2-1。

表 2-1 本项目验收规模

名称	环评产量	实际（2 个月）产量	折合成产量
滚丝机床、滚丝轮、搓丝板	1500 套	255	1530
老厂区已经验收（1000 套），本次验收仅对新厂区进行验收。			

2.2.2 项目主要原辅材料消耗情况

项目主要原辅材料消耗情况详见表 2-2。

表 2-2 本项目主要原辅材料消耗表

序号	名称	单位	环评消耗量	2 个月消耗量	折合成年消耗量	备注
1	钢材	t/a	3500	595	3570	与环评基本一致
2	铸铁底座	套/a	1000	170	1020	与环评基本一致
3	机床罩壳	套/a	1000	170	1020	与环评基本一致
4	发动机	台/a	2000	340	20140	与环评基本一致
5	螺帽、塑料件等配件	套/a	1000	170	1020	与环评基本一致
6	真空淬火油	t/a	21.5	3.66	21.9	与环评基本一致
7	精磨液	t/a	12.5	2.13	12.7	与环评基本一致

由上表可知，项目主要原辅材料消耗数量与环评消耗数量基本一致。据企业提供用电发票和相关资料统计，企业 1、2、3 月用电量约 35 万 kWh，则年用电量约 140 万 kWh（环评 100 万 kWh），高于环评用电量，可能与订单量增加有关；另据企业提供的用水发票和相关资料统计，企业 1、2、3 月用水量为 784t，则全厂年用水量约 3136t/a（环评 6000t/a），远低于环评用量。

2.2.3 项目主要仪器设备情况

本次技改项目位于新厂区，项目主要仪器设备情况详见表 2-3。

表 2-3 本项目主要仪器设备汇总表

序号	名称	环评数量（台）	实际数量（台）	备注
1	锯床	16	11	-5
2	卧式加工中心	18	0	-18 实际无精加工工序
3	数控蜗杆磨床	15	15	与环评一致
4	数控螺纹磨床	17	0	-17
5	双室油淬炉	5	5	与环评一致
6	箱式电阻炉	4	6	+2
7	数控车床	10	10	与环评一致

由上表可知，本项目仪器设备数量较环评有所减少，明显产污环节设备与环评数量一致。

2.2.3 项目生产工艺及产污工序

企业投资 3991 万元，组织实施年产 2500 套滚丝机床、滚丝轮、搓丝板等机械设备件生产线技改项目，项目工艺流程与环评一致，项目工艺流程及产污环节见图 2-1。

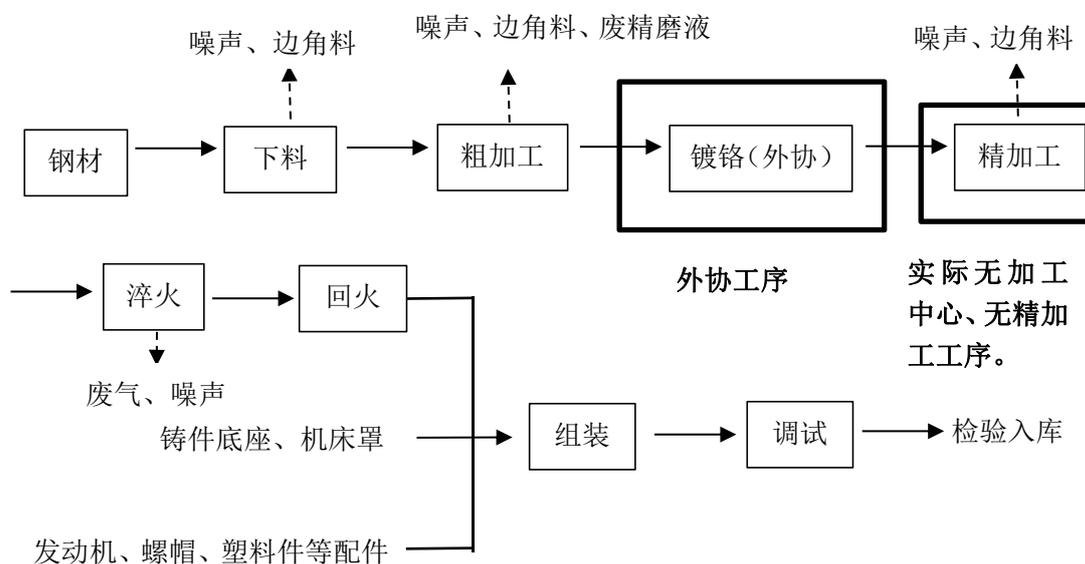


图 2-1 项目工艺流程及产污环节图

工艺说明：

外购的钢材经锯床下料成相应规格，然后经磨床、数控车床等进行粗加工，加工后的毛坯件委托外单位进行表面镀铬处理，以增强表面光泽和进行防锈，之后回收的产品通过双室油淬炉进行淬火处理，淬火后通过箱式电阻炉进行回火处理，最后成品工件与外购的铜件底座、机床罩壳（已喷漆）及发动机、螺帽、塑料件等配件组装、调试和检验合格后即可入库。

淬火：指将钢件加热到 ac_1 （钢的下临界点温度）以上某一温度，保持一定的时间，然后以适当的冷却速度，获得马氏体（或贝氏体）组织的热处理工艺。常见的淬火工艺有盐浴淬火、油浴淬火、马氏体分级淬火、贝氏体等温淬火、表面淬火和局部淬火等，本项目采用油浴淬火工序。淬火的目的是：使钢件获得所需的马氏体组织，提高工件的硬度、强度和耐磨性，为后道热处理做好组织准备。

回火：指钢件经淬硬后，再加热到 ac_1 以下的某一温度，保温一定时间，然后冷却到室温的热处理工艺。常见的回火工艺有：低温回火，中温回火，高温回火和多次回火等，本项目回火温度约 $500^{\circ}C$ 。回火的目的是：消除钢件在淬火时所产生的应力，使钢件具有高的硬度和耐磨性，并具有所需的塑形和韧性等。

项目主要污染因子汇总见表 2-4。

表 2-4 项目主要污染因子汇总表

污染因子	主要污染物	来源	排放特征
废水	生活污水	员工生活	间歇
废气	淬火废气	生产过程	间歇
噪声	Leq	设备运行	不规则
固废	钢材边角料、废精磨液、生活垃圾	生产过程	统一收集

2.3 该项目污染源及环保设施情况

2.3.1 废水情况

项目无生产废水产生，废水主要为职工生活污水，经预处理后纳入玉环市漩门工业城污水处理厂达标后外排。

项目用水主要为生活污水，用水量约 $3316t/a$ ，废水产生量以

85%计，则年废水产生量约 2818t/a。

2.3.2 废气情况

项目废气主要为少量淬火废气，淬火过程均在真空罐内进行，无废气产生，待整个淬火工序完成后，工件冷却过程中会有极少量非甲烷总烃废气排放。项目淬火废气经收集后 15m 排气筒高空排放。

项目共有 5 台双室油淬炉，淬火废气分别经收集后由同一排气筒排出。

2.3.5 污染物产生及防治情况汇总

本项目污染物产生及防治情况见表 2-5。厂区三废流向图见附图 3。

表 2-5 三废产生及处置情况表

内容类型	排放源	污染物名称	环评防治措施	实际防治措施
水污染物	生活污水	COD _{cr} 、SS、氨氮	近期，处理达到 GB8978-1996《污水综合排放标准》一级标准后排放。远期，纳入玉环市污水处理有限公司处理达标后排放。	经预处理后纳入玉环市漩门工业城污水处理厂达标后外排。
大气污染物	淬火	非甲烷总烃	收集后通过高度不低于 15m 的排气筒高空排放。	废气经收集后 15m 排气筒高空排放。

第三章 验收监测工况和方法

3.1 验收监测工况

监测期间，台州中玉螺纹工具有限公司各生产设备、环保设施正常运行，产品生产负荷达到验收监测工况大于 75% 的要求，我们对该厂区生产的相关情况进行了核实，结果见表 3-1。

表 3-1 监测期间工况表

名称	环评年产量 (套)	2018 年 04 月 10 日 第一周期		2018 年 04 月 11 日 第二周期	
		实际生产量 (套)	生产负荷 (%)	实际生产量 (套)	生产负荷 (%)
滚丝机床、滚丝轮、 搓丝板	1500	4	80	5	100
备注：该企业年生产时间为 300 天，实际年产量为 1530t。					

3.2 监测期间气象状况

表 3-2 监测期间气象状况

参数	2018 年 04 月 10 日	2018 年 04 月 11 日
天气状况	晴	阴
平均气温	25.0℃	28.6℃
风速	2.3m/s	2.6m/s
平均气压	101.3Kpa	101.5Kpa

3.3 监测分析方法与质量保证

采样分析方法按照国家环保总局颁布的《环境监测技术规范》、GB/T16157-1996《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》及国家环保总局颁布《空气和废气监测分析方法（第四版增补版）》、《水和废水监测分析方法（第四版增补版）》进行，质量保证措施按《浙江省环境监测质量保证技术规定》执行，具体分

析方法见表 3-3、部分项目质控结果与评价见表 3-4。

表 3-3 监测分析方法一览表

序号	项目	分析方法	方法来源
废气			
1	颗粒物	重量法	GB/T15432-1995
2	烟尘	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法	GB/T16157-1996
3	烟气黑度	林格曼烟气黑度图法	HJ/T 398-2007
4	非甲烷总烃	气相色谱法	《空气和废气监测分析方法》（第四版增补版） 国家环保总局（2007年）
废水			
5	pH 值	玻璃电极法	GB/T6920-1986
6	COD _{Cr}	重铬酸盐法	HJ828-2018
7	SS	重量法	GB/T11901-1989
8	TP	钼酸铵分光光度法	GB/T11893-1989
9	氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ535-2009
10	动植物油	红外分光光度法	HJ637-2012
11	石油类	红外分光光度法	HJ637-2012
12	BOD ₅	稀释与接种法	HJ505-2009

表 3-4 部分分析项目质控结果与评价

平行双样结果评价（精确度）									
序号	分析项目	样品总数	分析批次	实验室平行样个数	实验室平行样 (%)	样品测量值(mg/L)	平行样相对偏差 (%)	要求 (%)	结果评价
1	COD _{Cr}	10	4	4	40	296	2.0	≤10	符合要求
						306			
						283	1.0		
						289			
						45	2.3		
						43			
						37	5.7		
						33			

续表 3-4。

质控结果评价（准确度）									
序号	分析项目	样品总数	分析批次	质控样测定个数	实验室质控样测值 (mg/L)	质控样范围值 (mg/L)	质控样测定相对误差%	允许相对误差%	结果评价
1	COD _{cr}	10	4	4	298	302±11	-1.3	±3.6	符合要求
					300		-0.7		
					34.0	35.0±3.1	-2.9	±8.6	
					34.0		-2.9		

评价：部分分析项目平行双样结果（精确度）和质控样结果（准确度）均符合要求。

第四章 废气验收监测结果与评价

项目淬火废气经收集后 15m 排气筒高空排放。

4.1 有组织废气监测内容

项目共有 5 台双室油淬炉，淬火废气分别经收集后由同一排气筒排出。

根据现场实际情况，项目有组织废气监测共设置 1 个监测点位。有组织废气处理装置监测断面、监测项目及频次见图 4-1、表 4-1。

表 4-1 有组织废气监测项目和采样频次一览表

序号	名称	监测因子	监测频次
1	淬火废气排放口	非甲烷总烃、烟尘	每周期 4 次，连续 2 周期
		烟气黑度	每周期 1 次，连续 2 周期

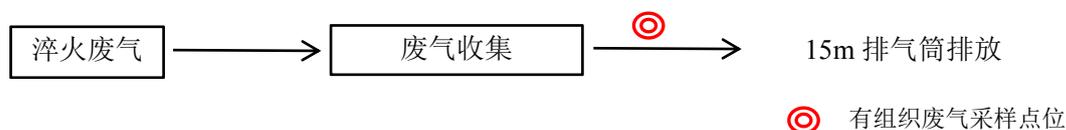


图 4-1 有组织废气监测点位图

4.2 厂界无组织废气监测点位

根据该厂的生产情况及厂区布置，在该厂厂界设置四个监测点。具体监测项目及频次见表 4-2，图 4-2。

表 4-2 厂界废气无组织排放分析项目及采样频次一览表

监测地点	监测项目	监测频次
厂界	颗粒物	每周期 1 次，连续 2 周期
	非甲烷总烃	每周期 4 次，连续 2 周期



图 4-2 无组织废气监测点位图

4.3 监测结果

项目淬火有组织废气排放监测结果见表 4-3，厂界无组织废气监测结果见表 4-4。

表 4-3 淬火废气有组织排放监测结果（排气筒高度：15 米）

测试项目		淬火废气排放口			
		第一周期（2018 年 04 月 10 日）		第二周期（2018 年 04 月 11 日）	
		进口	出口	进口	出口
排气筒截面积 (m ²)		-	0.0707	-	0.0707
标杆流量 (N.d.m ³ /h)		-	605	-	506
烟尘 (mg/N.d.m ³)	1	-	25.9	-	22.6
	2	-	23.0	-	24.6
	3	-	22.7	-	26.0
	4	-	22.2	-	26.4
	均值	-	23.4	-	24.9
标准限值 (mg/m ³)		-	200	-	200
达标情况		-	达标	-	达标
排放速率 (kg/h)		-	0.142	-	0.126
烟气黑度 (林格曼级)		-	0	-	0
标准限值 (林格曼级)		-	1	-	1
达标情况		-	达标	-	达标

续表 4-3。

测试项目		淬火废气排放口			
		第一周期 (2018 年 04 月 10 日)		第二周期 (2018 年 04 月 11 日)	
		进口	出口	进口	出口
排气筒截面积 (m ²)		-	0.0707	-	0.0707
标杆流量 (N.d.m ³ /h)		-	605	-	506
非甲烷总烃 (mg/N.d.m ³)	1	-	1.50	-	1.47
	2	-	1.47	-	1.45
	3	-	1.49	-	1.45
	4	-	1.60	-	1.38
	均值	-	1.52	-	1.44
标准限值 (mg/m ³)		-	120	-	120
达标情况		-	达标	-	达标
排放速率 (kg/h)		-	9.20×10 ⁻⁴	-	7.29×10 ⁻⁴
速率限值 (kg/h)		-	10	-	10
达标情况		-	符合	-	符合

表 4-4 厂界无组织废气排放监测结果 单位: mg/m³

监测项目 点位/频次	2018 年 04 月 10 日		2018 年 04 月 11 日	
	颗粒物	非甲烷总烃	颗粒物	非甲烷总烃
厂界东	0.127	0.33	0.141	0.38
		0.30		0.42
		0.29		0.46
		0.28		0.50
厂界南	0.104	0.32	0.114	0.46
		0.32		0.43
		0.34		0.46
		0.35		0.48
厂界西	0.123	0.34	0.118	0.51
		0.34		0.47
		0.33		0.53
		0.31		0.57
厂界北	0.109	0.34	0.132	0.56
		0.33		0.59
		0.31		0.46
		0.28		0.66
标准值	5.0	4.0	5.0	4.0
达标情况	达标	达标	达标	达标

4.4 结果评价

4.4.1 有组织废气污染源排放情况

在生产处于目前工况、废气收集设施正常运行的情况下，项目淬火废气排放口达标情况如下：

项目淬火废气排放口烟尘的平均排放浓度为 $24.2\text{mg}/\text{m}^3$ ，平均排放速率为 $0.134\text{kg}/\text{h}$ ；烟气黑度林格曼级 0 级；非甲烷总烃平均排放浓度为 $1.48\text{mg}/\text{m}^3$ ，平均排放速率为 $8.24\times 10^{-4}\text{kg}/\text{h}$ 。淬火废气排放口烟尘的平均排放浓度和烟气黑度排放满足 GB9078-1996《工业炉窑大气污染物排放标准》中二级标准，非甲烷总烃的排放浓度和排放速率满足 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》新污染源二级标准要求。

4.4.2 厂界无组织废气排放情况

在厂界布设 4 个废气无组织排放测点，从两天的监测结果看，项目颗粒物的排放浓度最高值均低于 GB9078-1996《工业炉窑大气污染物排放标准》中无组织排放监控浓度限值要求。项目非甲烷总烃的排放浓度最高值均低于 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》中无组织排放监控浓度限值要求。

4.4.3 总量控制情况

据监测结果和企业提供的相关资料统计，企业烟粉尘有组织排放量为 $0.0323\text{t}/\text{a}$ ；非甲烷总烃有组织排放量为 $0.0020\text{t}/\text{a}$ 。环评中未将烟粉尘排放纳入污染物总量控制指标，本次验收仅列出其实际排

放情况。项目污染物总量排放情况详见表 4-5。

表 4-5 项目污染物排放情况（单位：t/a）

序号	项目	烟粉尘		非甲烷总烃	备注
		烟尘	颗粒物		
1	淬火废气	0.0323	/	0.0020	以年工作时间 300d, 平均日工作时间 8h 计

第五章 废水验收监测结果与评价

项目无生产废水产生，废水主要为职工生活污水，经预处理后纳入玉环市漩门工业城污水处理厂达标后外排。

5.1 监测点位项目及频次

根据监测目的，本次监测共设置生活污水排放口和雨水口 2 个采样点位，具体监测项目、点位及频次见表 5-1。

表 5-1 废水分析项目及监测频次一览表

点位名称	分析项目	监测频次
生活污水排放口	pH 值、BOD ₅ 、COD _{cr} 、氨氮、SS、TP、动植物油	每周期 4 次，连续 2 周期
雨水口	pH 值、COD _{cr} 、氨氮、SS、TP、石油类	每周期 1 次，连续 2 周期

5.2 监测结果

生活污水排放口、雨水口监测结果见表 5-2。

表 5-2 项目废水监测结果表 (单位: mg/L, pH 值除外)

测试项目		pH 值	COD _{cr}	氨氮	石油类	动植物油	总磷	SS	BOD ₅	
监测点位										
生活污水排放口	第一周期 2018 年 04 月 10 日	1-1	6.75	302	17.2	/	1.24	1.26	78	84.0
		1-2	6.82	321	18.5	/	1.34	1.38	89	91.0
		1-3	6.69	296	17.0	/	1.22	1.22	84	83.0
		1-4	6.72	313	17.8	/	1.29	1.33	80	86.6
		均值	/	308	17.6	/	1.27	1.30	83	86.2
	第二周期 2018 年 04 月 11 日	1-1	6.71	286	16.4	/	1.23	1.16	78	77.8
		1-2	6.74	292	17.1	/	1.27	1.27	81	81.4
		1-3	6.69	280	16.8	/	1.18	1.23	76	76.6
		1-4	6.66	272	15.9	/	1.15	1.10	72	75.0
		均值	/	282	16.6	/	1.21	1.19	77	77.7

续上表 5-2。

雨水口	第一周期	6.63	44	0.049	0.17	/	0.019	25	/
	第二周期	7.26	35	0.043	0.14	/	0.017	23	/
标准限值		6~9	360	30	20	100	8	240	180
达标情况		达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标

5.3 结果评价

项目无生产废水产生，生活污水经预处理后纳入玉环市漩门工业城污水处理厂达标后外排。

(一) 生活污水排放口达标情况

该企业生活污水经预处理后排放口出水中 pH 值在 6.66~6.82 之间；COD_{cr} 浓度在 272~321mg/L 之间，均值为 295mg/L；氨氮浓度在 15.9~18.5mg/L，均值为 17.1mg/L；动植物油浓度在 1.15~1.34 mg/L，均值为 1.24mg/L；TP 浓度在 1.10~1.38mg/L，均值为 1.24mg/L；SS 浓度在 72~89mg/L，均值为 80mg/L；BOD₅ 浓度在 75.0~91.0mg/L，均值为 82.0mg/L。以上 pH 值、COD_{cr}、氨氮、动植物油、TP、SS、BOD₅ 这 7 个监测项目排放浓度均符合玉环市漩门工业城污水处理厂进管标准要求。

(二) 总量控制情况

据环评和企业提供的相关资料统计，企业用水主要为生活用水，新鲜用水量约 3316t/a，废水产生量以 85%计，生活污水产生量约 2818t/a，生活污水经预处理后纳入玉环市漩门工业城污水处理厂处理后排放，以 COD_{cr} 为 60mg/L，NH₃-N 为 8mg/L 计，则 COD_{cr} 排放量为 0.1691t/a，NH₃-N 排放量为 0.0225t/a（满足环评批复总量

控制指标要求： COD_{cr} （排外环境） 0.51t/a ， $\text{NH}_3\text{-N}$ （排外环境） 0.077t/a ）。

第六章 环境管理检查

根据《中华人民共和国环境保护法》、《建设项目环境保护管理条例》的规定及要求，台州中玉螺纹工具有限公司项目淬火废气经收集后 15m 排气筒高空排放，对外环境影响不大；项目无生产废水产生，生活污水经预处理后纳入玉环市漩门工业城污水处理厂，各环保设施已投入使用并正常运行。

6.1 环保投资情况

项目总投资 3991 万元，环保投资 28 万元，占项目总投资的 0.7%，项目环保设施投资费用具体见表 6-1。

表 6-1 项目环保设施投资费用

序号	项目名称	环评投资（万元）
1	废气处理	1
2	噪声防治	6
3	固废处理	6
4	其他	15
合计		28

6.2 环评落实情况

台州中玉螺纹工具有限公司年产 2500 套滚丝机床、滚丝轮、搓丝板等机械设备生产线技改项目环评批复落实情况见表 6-2。

表 6-2 环评批复落实情况

序号	环评情况	落实情况
1	同意环评结论，该项目老厂区位于玉环市芦蒲镇漩门工业区 B 区 09 号地块，为生态优化准入区；新厂区位于玉环市漩门二期南区 C-02-06-2，为生态重点准入区。	与环评一致。该项目在玉环市漩门工业区实施。

2	该项目总投资 3991 万元，主要用于厂房建设及购置锯床、数控车床、双室油淬炉等生产设备，老厂区占地面积 10807 平方米，建筑面积 10606 平方米，实施后新老厂区共具有年产 2500 套滚丝机床、滚丝轮、搓丝板的生产能力。项目性质、规模、地点及生产工艺和产品结构以环评报告表为准，不得擅自改变。环评中提及的污染防治措施可以作为该项目环境污染防治措施建设的依据。	与环评基本一致。该项目投资 3991 万元，新老厂区可形成年产 2500 套滚丝机床、滚丝轮、搓丝板的生产能力。目前新厂区实际可形成年产滚丝机床 600 套，滚丝轮 600 只，搓丝板 300 只的生产能力。
3	污染物排放执行标准：近期废水排放执行 GB8978-1996《污水综合排放标准》一级标准，远期待管网接通后，新厂区废水执行漩门工业城污水处理厂的进水标准；热处理炉的烟气执行 GB9078-1996《工业炉窑大气污染物排放标准》二类区相关炉窑标准。	已落实。项目新厂区无生产废水排放，生活污水经预处理后纳入玉环市漩门工业城污水处理厂；项目淬火废气经收集后 15m 排气筒高空排放，对外环境影响不大，经监测各污染物排放均符合相应排放标准。
4	严格落实污染物总量控制措施，新厂区的污染物总量控制指标为：化学耗氧量环境排放总量为 0.51 吨/年，氨氮排放总量为 0.077 吨/年，该项目不排放生产废水，只排放生活污水，新增排放量不需区域替代消减。	已落实。项目新厂区污染物排放满足总量控制指标要求。
5	加强施工期的环境保护管理工作，采取相应的保护措施，以减轻对附近环境的污染影响。提倡文明施工，施工期的生产、生活废水要收集处理达标排放；选用低噪声的施工设备和工艺，施工噪声扰民的要停止夜间作业；建筑垃圾要妥善处置，不得任意倾倒，造成危害。	项目已完成主体工程建设，不存在施工现象。
6	严格按照“清污分流、雨污分流”原则建设厂区排水管网，生活污水需经预处理措施处理达标后排放。	已落实。厂区内清污分流、雨污分流。项目新厂区无生产废水排放，生活污水经预处理后纳入玉环市漩门工业城污水处理厂。
7	热处理炉的烟气经收集后需通过高度不低于 15m 的排气筒高空排放。	已落实。项目热处理炉烟气（淬火废气）经收集后 15m 排气筒高空排放。
8	积极开展清洁生产，优化工艺路线，加强物料循环回收和综合利用，提高原材料利用率。	已落实。厂内推行清洁生产、提倡节约节能，提高原材料的利用率。
9	本项目必须严格执行环保“三同时”制度，在设计、施工、管理中心落实上述审查意见及报告表中的环境保护对策措施。项目竣工后，经我局城关环保所申请该建设项目竣工环境保护验收，经验收合格，方可投入正式生产。	已落实。项目严格执行环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时使用的环保“三同时”制度。

由上表可知，本项目已基本落实环评批复的要求。

第七章 结论与建议

7.1 结论

7.1.1 验收工况

监测期间，各生产设备、各处理设施均正常运行，各产品的生产负荷大于 75%。

7.1.2 废气验收监测结论

（一）有组织废气排放口达标情况

淬火废气排放口烟尘的平均排放浓度和烟气黑度排放满足 GB9078-1996《工业炉窑大气污染物排放标准》中二级标准，非甲烷总烃的排放浓度和排放速率满足 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》二级标准要求。

（二）排放总量情况

据监测结果和企业提供的相关资料统计，企业烟粉尘有组织排放量为 0.0323t/a；非甲烷总烃有组织排放量为 0.0020t/a。环评中未将烟粉尘排放纳入污染物总量控制指标，本次验收仅列出其实际排放情况。

（三）厂界无组织废气排放情况

在厂界布设 4 个废气无组织排放测点，从两天的监测结果看，项目颗粒物的排放浓度最高值均低于 GB9078-1996《工业炉窑大气污染物排放标准》中无组织排放监控浓度限值要求。项目非甲烷总烃的排放浓度最高值均低于 GB16297-1996《大气污染物综合排放

标准》中无组织排放监控浓度限值要求。

7.1.3 废水验收监测结论

项目无生产废水产生，生活污水经预处理后纳入玉环市漩门工业城污水处理厂处理达标后排放。

（一）生活污水排放口达标情况

项目生活污水排放口 pH 值、COD_{cr}、氨氮、动植物油、TP、SS、BOD₅ 这 7 个监测项目排放浓度均符合玉环市漩门工业城污水处理厂进管标准要求。

（二）总量控制情况

据环评和企业提供的相关资料统计，企业用水主要为生活用水，新鲜用水量约 3316t/a，废水产生量以 85% 计，生活污水产生量约 2818t/a，生活污水经预处理后纳入玉环市漩门工业城污水处理厂处理后排放，以 COD_{cr} 为 60mg/L，NH₃-N 为 8mg/L 计，则 COD_{cr} 排放量为 0.1691t/a，NH₃-N 排放量为 0.0225t/a（满足环评批复总量控制指标要求：COD_{cr}（排外环境）0.51t/a，NH₃-N（排外环境）0.077t/a）。

7.2 建议与措施

建议企业进一步提高总体管理水平，健全各项规章制度并严格遵照执行，同时做好以下工作：

（1）认真落实各项环保措施，严格执行“三同时”等环保制度，确保各污染物排放达到国家和地方规定要求。

(2) 按照环评要求做好日常自行监测工作，并做好场内的安全防护措施；

(3) 建立长效的管理制度，重视环境保护。树立清洁生产的思想意识，严格按照操作技术规范进行操作，防止违规操作。

7.3 总结论

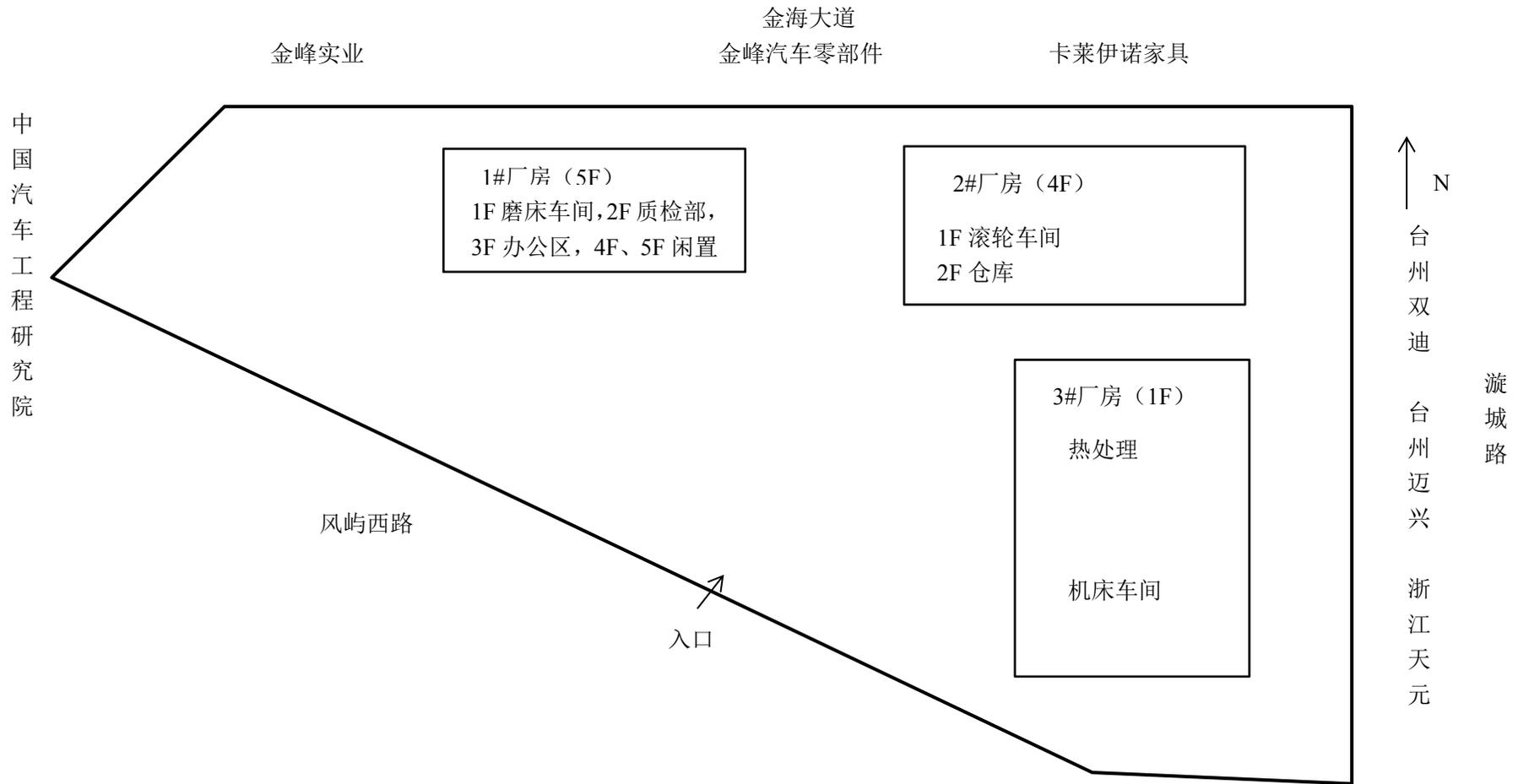
台州中玉螺纹工具有限公司在项目建设的同时，较好地执行了环保“三同时”制度。该公司产生的废水、废气污染物排放达到国家相应排放标准。经监测和整改，我认为台州中玉螺纹工具有限公司年产 2500 套滚丝机床、滚丝轮、搓丝板等机械设备生产线技改项目新厂区废水、废气污染物符合建设项目竣工环境保护验收条件。

附图 1 项目地理位置图

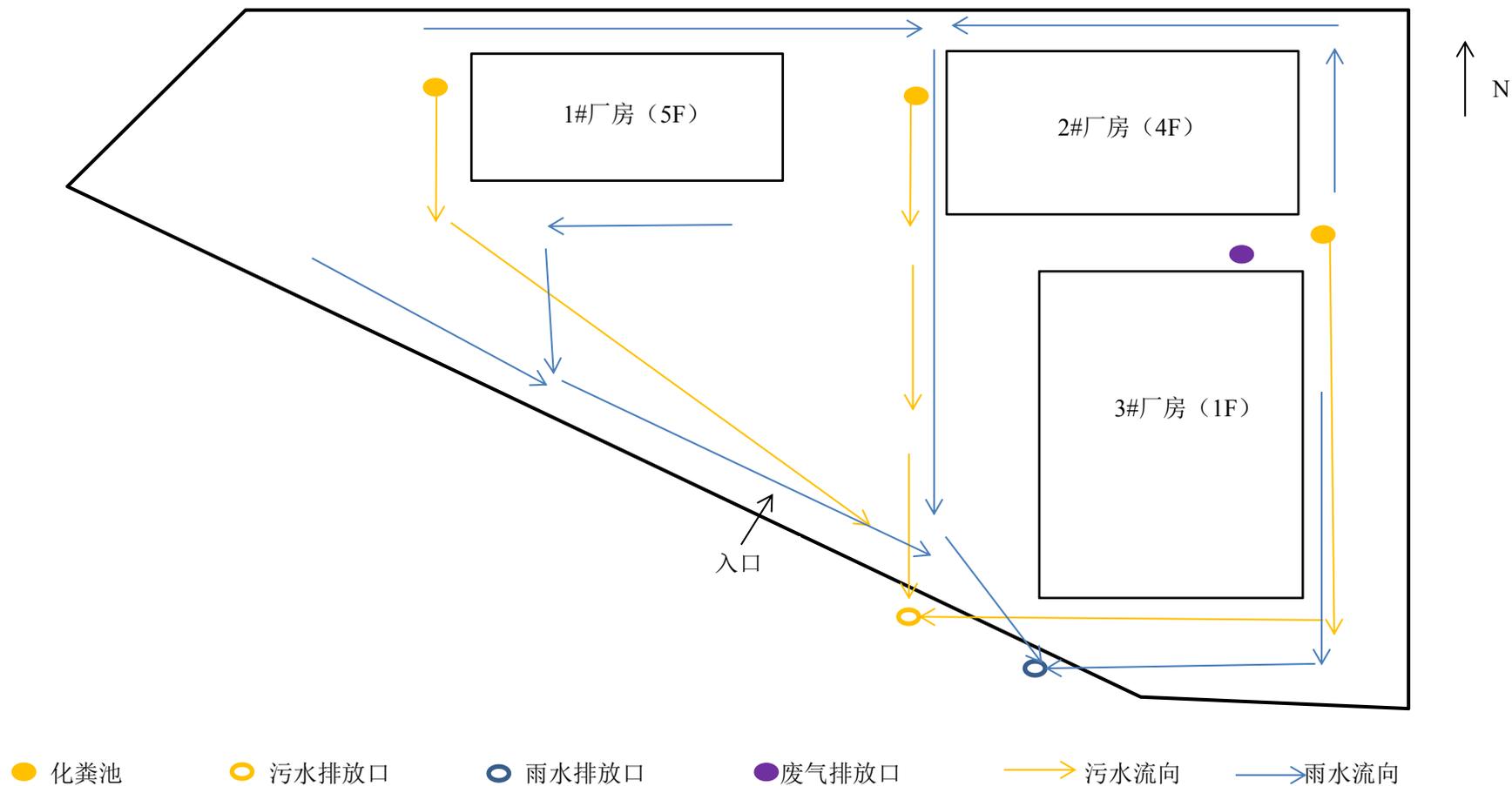




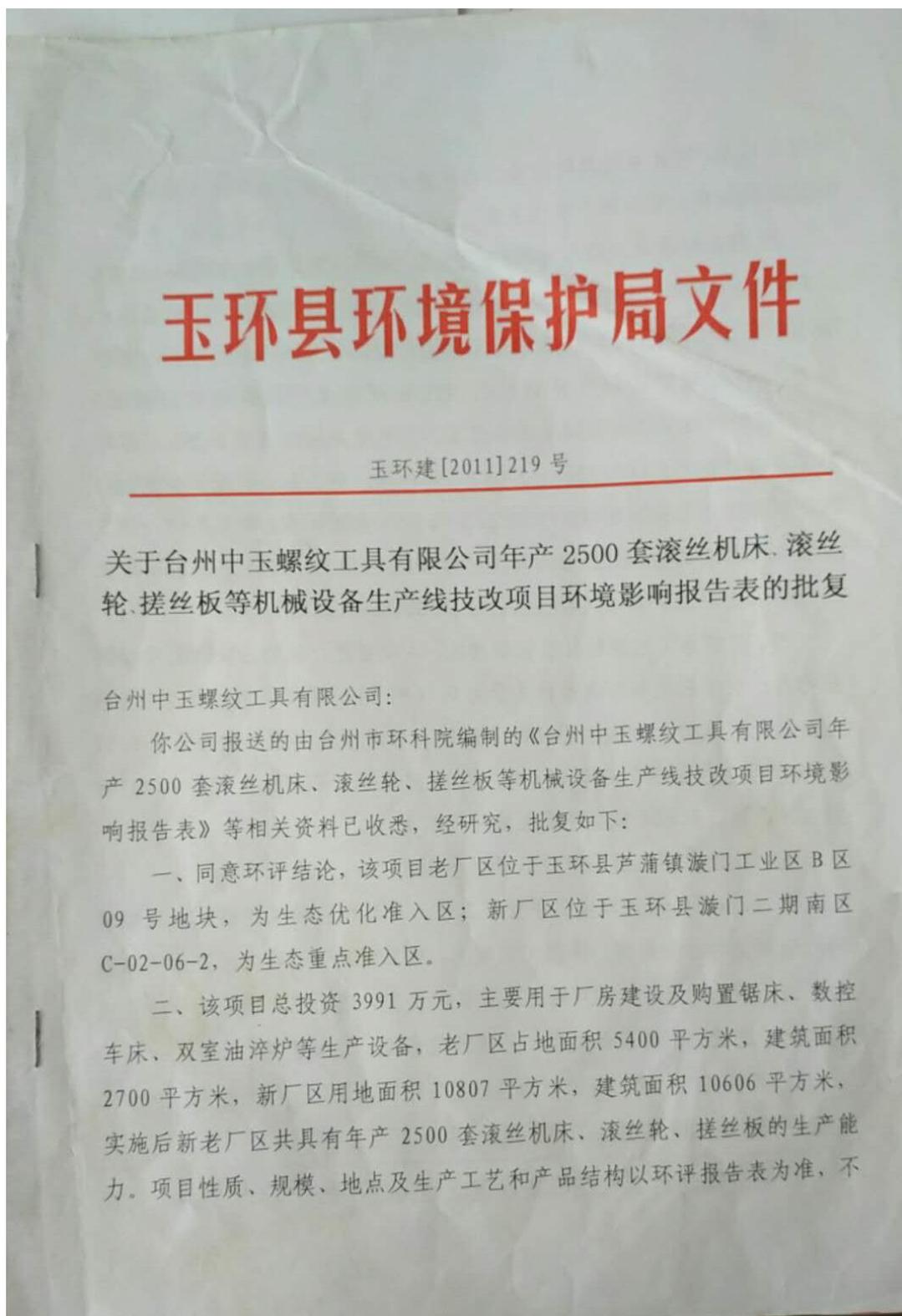
附图 2 项目平面布置图



附图 3 项目三废布置图



附件 1 环评批复



得擅自改变。环评中提及的污染防治措施可以作为该项目环境污染防治设施建设的依据。

三、污染物排放执行标准：近期废水执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)一级排放标准，远期待管网接通后，老厂区废水执行玉环县污水处理有限公司的进管标准，新厂区废水执行漩门工业城污水处理厂的进管标准；热处理炉的烟气排放执行《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)二类区相关炉窑标准；厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准；施工期边界噪声参照执行《建筑施工场界噪声限值》(GB12523-90)；一般固体废弃物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)；危险固废贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)。

四、严格落实污染物总量控制措施，本项目老厂区的污染物总量控制指标为：化学耗氧量环境排放总量为 0.16 吨/年，氨氮排放总量为 0.024 吨/年；新厂区的污染物总量控制指标为：化学耗氧量环境排放总量为 0.51 吨/年，氨氮排放总量为 0.077 吨/年，该建设项目不排放生产废水，只排放生活废水，新增排放量不需区域替代削减。

五、项目在实施过程中须做好以下几点：

1、加强施工期的环境保护管理工作，采取相应的保护措施，以减轻对附近环境的污染影响。提倡文明施工，施工期的生产、生活废水要收集处理达标排放；选用低噪声的施工设备和工艺，施工噪声扰民的要停止夜间作业；建筑垃圾要妥善处置，不得任意倾倒，造成危害。

2、严格按照“清污分流、雨污分流”原则建设厂区排水管网，生活污水需经预处理措施处理达标后排放。

3、热处理炉的烟气经收集后需通过高度不低于 15 米的排气筒高

空排放。

4、优化总平面设计，合理布置高噪声设备用房位置，并选用低噪声设备，采取隔声、减震等措施，加强设备维护，确保边界噪声达标。

5、生产固废要规范堆放，并建设规范的固废堆放场，做到防雨防渗，其中危险固废应委托有相应处理资质的单位进行安全处置；生活垃圾必须分类收集，并委托环卫部门及时清运。

6、积极开展清洁生产，优化工艺路线，加强物料循环回收和利用，提高原料利用率。

六、本项目必须严格执行环保“三同时”制度，在设计、施工、管理中落实上述审查意见及报告表中的环境保护对策措施。项目竣工后，须向我局城关环保所申请该建设项目竣工环境保护验收，经验收合格，方可投入正式使用。



主题词：环评 批复

抄送：台州市环科院，玉环县环境监察大队，城关环保所。

玉环县环境保护局

2011年10月20日印发

附件 2 水电发票

玉环市自来水有限公司机打发票

浙江省台州市
发 票 联 发

发票代码 133101704699
发票号码 00028845

开票日期: 2018年4月10日 星期二 行业分类: 水电业

用户名称	台州中玉螺纹工具有限公司	销售方名称	玉环市自来水有限公司
用户地址及	工业城	销售方地址及	县前路
电话	7204721	电 话	87222403
用户识别号	331021732417223	销售方识别号	91331021148371211P
用户银行及		销售方银行及	市建行
账号		账 号	33001667235050006379

现金付讫

用水性质	工业(产浦)	项 目	水费	单 价	7.28	全 额	1972.88
户 号	8140187						
上期抄字	7014						
本期抄字	7075						
上期	0						

2018年3月水费发票
约金: 0.00
余额: 0.12
实收: 444.00

开票单位(未盖章无效)

玉环市自来水有限公司机打发票

浙江省台州市
发 票 联 发

发票代码 133101704699
发票号码 00028844

开票日期: 2018年4月10日 星期二 行业分类: 水电业

用户名称	台州中玉螺纹工具有限公司	销售方名称	玉环市自来水有限公司
用户地址及	工业城	销售方地址及	县前路
电话	7204721	电 话	87222403
用户识别号	331021732417223	销售方识别号	91331021148371211P
用户银行及		销售方银行及	市建行
账号		账 号	33001667235050006379

现金付讫

用水性质	工业(产浦)	项 目	水费	单 价	7.28	全 额	1972.88
户 号	8140028						
上期抄字	6951						
本期抄字	7222						
上期	0						

2018年3月水费发票
约金: 0.00
余额: 0.06
实收: 1973.00

开票单位(未盖章无效)

玉环市自来水有限公司机打发票

浙江省台州市
发 票 联 发

发票代码 133101704699
发票号码 00003991

开票日期: 2018年3月8日 星期四 行业分类: 水电业

用户名称	台州中玉螺纹工具有限公司	销售方名称	玉环市自来水有限公司
用户地址及	工业城	销售方地址及	县前路
电话	7204721	电 话	87222403
用户识别号	331021732417223	销售方识别号	91331021148371211P
用户银行及		销售方银行及	市建行
账号		账 号	33001667235050006379

现金付讫

用水性质	工业(产浦)	项 目	水费	单 价	7.28	全 额	1135.68
户 号	8140028						
上期抄字	6518						
本期抄字	6674						
上期	0						

2018年1月水费发票
约金: 0.00
余额: 0.30
实收: 1135.00

开票单位(未盖章无效)

玉环市自来水有限公司机打发票
 浙江台州 台州市 玉环市
 发 票 票 联 发票代码 133101704699
 开票日期: 2018年3月6日 星期一 行业分类: 水电业 发票号码 00028593

用户名称: 台州中玉螺纹工具有限公司
 用户地址及: 工业城
 电 话: 7204733
 纳税人识别号: 331021732417223
 开户银行及: 玉环支行

销售方名称: 玉环市自来水有限公司
 销售方地址及: 县前路
 电 话: 87222905
 销售方识别号: 91331021148371211P
 销售方银行及: 市建行
 账 号: 33001667262053000245

2018年3月水费发票
 金额: 0.00
 税额: 0.00
 合计: 0.00

开票人: 收款人: 开票单位(未盖章无效)

现金付讫
 91331021148371211P
 发票专用章

台州中玉螺纹工具有限公司
 台州印刷厂(有限公司)未印

第二联: 发票联(购货单位)
 3
 (手开无效)

玉环市自来水有限公司机打发票
 浙江台州 台州市 玉环市
 发 票 票 联 发票代码 133101704699
 开票日期: 2018年3月6日 星期一 行业分类: 水电业 发票号码 00028594

用户名称: 台州中玉螺纹工具有限公司
 用户地址及: 工业城
 电 话: 7204733
 纳税人识别号: 331021732417223
 开户银行及: 玉环支行

销售方名称: 玉环市自来水有限公司
 销售方地址及: 县前路
 电 话: 87222905
 销售方识别号: 91331021148371211P
 销售方银行及: 市建行
 账 号: 33001667262053000245

2018年3月水费发票
 金额: 0.00
 税额: 0.00
 合计: 0.00

开票人: 收款人: 开票单位(未盖章无效)

现金付讫
 91331021148371211P
 发票专用章

台州中玉螺纹工具有限公司
 台州印刷厂(有限公司)未印

第二联: 发票联(购货单位)
 3
 (手开无效)

浙江增值税专用发票 No 02481903
 开票日期: 2018年04月11日

3300174130

名称: 台州中玉螺纹工具有限公司
 纳税人识别号: 91331021732417223B
 地址、电话: 玉环经济开发区凤鸣西路32号 0576-87204632
 开户行及账号: 建行玉环环山分理处33001667262053000245

名称: 玉环市自来水有限公司
 纳税人识别号: 91331021148371211P
 地址、电话: 玉环市玉城街道广陵路132号 0576-87252080
 开户行及账号: 中国工商银行玉环县支行1207081109021000203

货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
供电+电力		千瓦时	140376	0.6174300553	86681.20	17%	14735.81
合 计					¥86681.20		¥14735.81

价税合计(大写) 壹拾万壹仟肆佰壹拾柒圆零壹分 (小写) ¥101417.01

开票人: 王海旭
 收款人: 蔡敏敏
 复核: 陈锦森

台州中玉螺纹工具有限公司
 台州印刷厂(有限公司)未印

第三联: 发票联(记账联)
 3
 (手开无效)

开票日期: 2018年02月12日

发票联

名称: 台州中玉螺紋工具有限公司
 纳税人识别号: 91331021732417223B
 地址、电话: 玉环经济开发区凤韵西路32号 0576-87204632
 开户行及账号: 建行玉环环山分理处33001667262053000245

密码区: +*7/>48291933+90+32*4-1<5
 +9873/52*916*+07491*/2/*--5
 >/42-7*2386+6/-*971-11+*+0
 +0+9/-+77120*81+<817*52+47>

货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
*供电*电力		千瓦时	18408	1.2277832566	22601.03	17%	3842.11
合 计					¥22601.03		¥3842.11
价税合计(大写)					贰万陆仟肆佰肆拾叁圆贰角壹分		(小写) ¥26443.21

名称: 国网浙江玉环市供电有限公司
 纳税人识别号: 91331021148366957J
 地址、电话: 玉环市玉城街道广陵路132号 0576-87252080
 开户行及账号: 中国工商银行玉环县支行1207081109021000293

备注: 6920042477 电费月份: 201803 中国建设银行 3300166
 7262053000245 区代码33406700131504520 金融机构
 代扣 分次结算用户 当月电费分期结算

收款人: 蔡敏敏 复核: 陈锦霖 开票人: 王海旭 销售方: (章)

开票日期: 2018年02月11日

浙江增值税专用发票

名称: 台州中玉螺紋工具有限公司
 纳税人识别号: 91331021732417223B
 地址、电话: 玉环经济开发区凤韵西路32号 0576-87204632
 开户行及账号: 建行玉环环山分理处33001667262053000245

密码区: 30005626557<+</<6<//126/28>
 07<6/3/0*/3-415>9<85*+330*0
 <06>3/0/13-8-+53+//></194>
 *3*375*69>+2**37534>12-3531

货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
*供电*电力		千瓦时	196752	0.5809910269	116081.92	17%	19733.92
合 计					¥116081.92		¥19733.92
价税合计(大写)					壹拾叁万伍仟捌佰壹拾伍圆捌角肆分		(小写) ¥135815.84

名称: 国网浙江玉环市供电有限公司
 纳税人识别号: 91331021148366957J
 地址、电话: 玉环市玉城街道广陵路132号 0576-87252080
 开户行及账号: 中国工商银行玉环县支行1207081109021000293

备注: 6920042477 电费月份: 201802 中国建设银行 3300166
 7262053000245 区代码33406700131504520 金融机构
 代扣 分次结算用户 当月电费分期结算

收款人: 蔡敏敏 复核: 陈锦霖 开票人: 王海旭 销售方: (章)

附件 3 验收登记表

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

编号：浙科达检[2018]验字第 025 号

验收类别：验收报告

审批经办人：

建设项目名称	年产 2500 套滚丝机床、滚丝轮、搓丝板等机械设备生产线技改项目				建设地点	玉环市漩门二期南区规划区中部					
建设单位	台州中玉螺纹工具有限公司			邮政编码	317600		电话				
行业类别	C3521 金属切削机床制造			项目性质	技改						
设计生产能力	年产 2500 套滚丝机床、滚丝轮、搓丝板等机械设备（新老厂区）			建设项目开工日期							
实际生产能力	年产 2500 套滚丝机床、滚丝轮、搓丝板等机械设备（新老厂区）			投入试运行日期							
报告书（表）审批部门	玉环市环境保护局			文号	玉环建[2011]219 号		时间	2011.10.20			
初步设计审批部门				文号			时间				
控制区	环保验收审批部门			文号			时间				
报告书（表）编制单位	台州市环境科学设计研究院			投资总概算	3991 万元						
环保设施设计单位				环保投资总概算	28 万元		比例	0.7%			
环保设施施工单位				实际总投资	3991 万元						
环保设施监测单位	浙江科达检测有限公司			环保投资	28 万元		比例	0.7%			
废水治理	废气治理		噪声治理	固废治理		绿化及生态		其它			
万元	1.0 万元		6.0 万元	6.0 万元		万元		15 万元			
新增废水处理设施能力	t/d		新增废气处理设施能力	Nm ³ /h		年平均工作时	h/a				
污 染 控 制 指 标											
控制项目	原有排放量 (1)	新建部分产生量 (2)	新建部分处理削减量 (3)	以新带老削减量 (4)	排放增减量 (5)	排放总量 (6)	允许排放量 (7)	区域削减量 (8)	处理前浓度 (9)	实际排放浓度 (10)	允许排放浓度 (11)
废水						0.2818					
COD _{cr}						0.1651	0.51				60
氨氮						0.0225	0.077				8
废气											
烟粉尘						0.0323					
非甲烷总烃						0.0020					
固废											
危废											

单位：废气量：×10⁴标米³/年； 废水、固废量：万吨/年； 其他项目均为吨/年

废水中污染物浓度：毫克/升； 废气中污染物浓度：毫克/立方米

注：此表由监测站或调查单位填写，附在监测或调查报告最后一页。此表最后一格为该项目的特征污染物。

其中：(5) = (2) - (3) - (4)； (6) = (2) - (3) + (1) - (4)